



Láser de fibra LF-3015CE 3KW

- ⇒ **Control numérico Cypcut FSCUT2000.**
- ⇒ Servicio de **teleasistencia** via wifi incluido.
- ⇒ Puente del cabezal fabricado en aluminio ligero.
- ⇒ Resonador láser 3000W MAX Photonics.
- ⇒ **Cabezal** de corte Raytools con **autoenfoque** .
- ⇒ **Reductores** de la marca japonesa Shimpo.
- ⇒ Patines y guías lineales de la marca **Hiwin**.
- ⇒ **Cremalleras y piñones** de la primera marca YYC
- ⇒ **Servomotores** dobles para eje X, de la marca Fuji/Panasonic (Japón)
- ⇒ Sistema de **enfriamiento industrial**.
- ⇒ Sistema de **extracción de humos**.
- ⇒ Armario eléctrico **refrigerado**.
- ⇒ Sistema de **engrase centralizado** programable.
- ⇒ Máquina completamente **cabinada para CE**.

Características técnicas

- | | |
|---|--|
| -Potencia (KW): 3 | -Rugosidad de la superficie ($Ra \mu m$): 3.2 - 25.4 |
| -Longitud de la mesa (mm): 3000 | -Capacidad de corte (mm): 0,5 - 20 |
| -Ancho de la mesa (mm): 1500 | -Peso máximo mesa trabajo (kg): 1000 |
| -Recorrido del eje X (mm): 3030 | -Potencia eléctrica instalación (Kw): <25 |
| -Recorrido del eje Y (mm): 1520 | -Voltage de trabajo(V): 380 |
| -Recorrido del eje Z (mm): 105 | -Frecuencia (Hz): 50 |
| -X/Y precisión de posicionamiento (mm): ≤ 0.05 | -Nivel IP (): 54 |
| -X/Y precisión en la repetición (mm): ≤ 0.03 | -Longitud máxima con mesa (mm): 8800 |
| -X/Y máxima velocidad de posicionamiento (m/min): 140 | -Ancho (mm): 2500 |
| -X/Y máxima aceleración (G): 1.5 | -Alto (mm): 2300 |
| -Ancho del corte (mm): 0.1-0.5 | -Peso (kg): 7000 |

Equipación Estándar

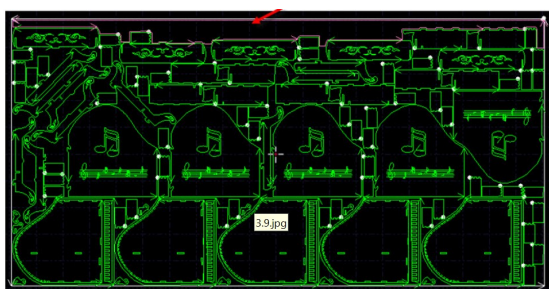
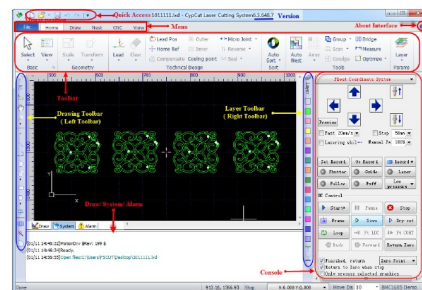
PC Industrial con software Cypcut

Acceda de una forma rápida y fácil a una librería de piezas sencillas desde la misma máquina para no perder tiempo en el ordenador de la oficina. Las piezas más sofisticadas pueden importarse desde los programas de diseño más comunes como Autocad, SolidWorks o Inventor.

Teleasistencia

El sistema de asistencia remota permite que nuestros técnicos accedan al PC remotamente para realizar tareas de mantenimiento, configuración o actualización. Tan solo necesita una conexión a internet vía cable o wifi.

Esto reduce los tiempos de respuesta ante cualquier imprevisto o reparación.



Con el software CAD/CAM de la empresa Cypcut, podemos importar ficheros de CAD con formatos más comunes como dxf, AI, PLT, etc, directamente al programa, desde otra plataforma de diseño, eliminando líneas repetidas o conectando líneas abiertas, borrando gráficos corruptos, etc para que este pueda realizar el nesting automático distribuyendo las piezas por la chapa de la forma más eficiente para aprovechar al máximo el material.

Cabezal Standard



Cabezal de corte Raytools con enfoque automático

El cabezal Raytools dispone de un sistema capacitivo muy sensible que evita el contacto de la boquilla con la chapa adaptando el eje Z automáticamente a las variaciones de altura de la chapa. La estructura interna completamente sellada puede evitar que se ensucie la parte óptica reduciendo el mantenimiento de esta.

Dos puntos de ajuste en el cabezal permiten un ajuste automático, motorizado y preciso del enfoque. Las lentes de protección han sido alojadas con un diseño que permite su rápida y fácil sustitución.

Fuente láser Standard



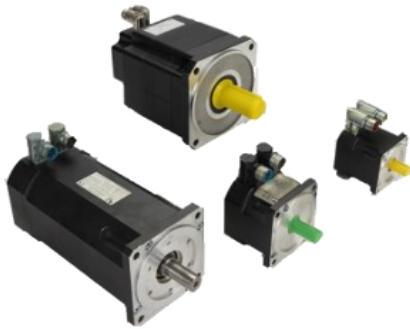
Fuente láser Max (American)

Nuevo modulo compacto de 3 Kw, que comparado con el anterior, ofrece potencias desde 500w a 3Kw en un tamaño reducido que favorece el envío para su reparación si es necesario. El fabricante, debido a su larga experiencia, ofrece un sistema altamente integrado libre de mantenimiento.

TRANSMISIÓN

El sistema de transmisión se basa en piñones y cremalleras de la Marca YYC de gran precisión y robustez. Este sistema junto con el PC Industrial que acelera a tope de velocidad hasta los 1.5G. El reductor japonés Shimpo (con repuestos en Barcelona), mediante su sistema de cojinetes de baja fricción y lubricación eficiente, está diseñado para garantizar la precisión después millones de complejos ciclos de trabajo. El reductor es el encargado de transmitir la fuerza del motor a la cremallera que realiza el movimiento del puente sobre las guías y los patines de la conocida marca Hiwin.

Servo motores Yaskawa



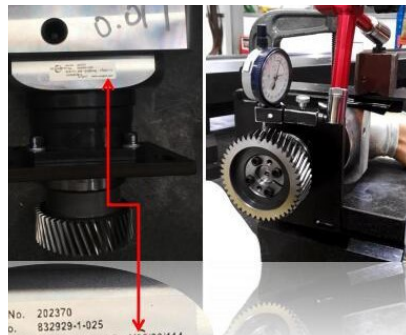
Los motores “brushless” Yaskawa han sido diseñados para lograr una total integración con los servomotores, mediante el bus de comunicación propio de la marca.

El hecho de que sea todo el conjunto del mismo fabricante garantiza la fiabilidad, la estabilidad y la precisión del sistema ya que el fabricante Japonés cuenta con una larga trayectoria en el sector, de la automatización y robótica.

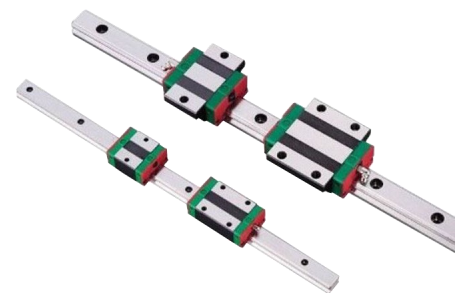
Componentes del sistema de transmisión



Driver Yaskawa para servomotor.



Reductor Shimpo



Patín y guía lineal Hiwin

Piñón y cremallera YYC



El grado de precisión estándar en piñones y poleas se clasifica desde Din 4 a 10. En el campo de los láseres de corte el nivel más alto es el 5, y ese es el que instalamos en nuestras máquinas tal como hacen las primeras marcas del sector.

Utilizar piñones y cremalleras de la marca Alemana YYC es una garantía de durabilidad, fiabilidad y altas prestaciones, capaces de soportar aceleraciones de hasta 1,5G.

Por que comprar un láser de Fibra?

Nuestros láseres se adaptan a la norma 2006/42 CE para máquinas de la Unión Europea

En los resonadores de CO2 se necesita de este gas para poder refrigerar el láser que se genera, además estos equipos al ser más anticuados todavía requieren de ciertas piezas mecánicas para la fabricación del láser que tienen desgaste y mantenimiento. Los resonadores de fibra están compuestos por dispositivos completamente electrónicos y no necesitan gas para producir el láser, esto alarga la vida y reduce el mantenimiento y el coste operativo de estos resonadores.



Consumo de energía

Los láseres de fibra, al producir el láser mediante transistores, son más eficientes y aprovechan mejor la energía eléctrica necesaria para ello llegando a duplicar su eficiencia respecto a los láseres CO2 y consiguiendo una eficacia electro / óptica del 30% lo que reduce la factura eléctrica.

El transporte del láser desde el resonador hasta el cabezal, que lo enfoca en la chapa a cortar, también se ha mejorado al no depender de unos espejos que requieran de mantenimientos y ajustes periódicos.

Los láseres de fibra utilizan fibra óptica (tubo recubierto internamente por millones de microcristales) para conducir el láser hasta el cabezal evitando los costosos mantenimientos y ajustes de los láseres de CO2.

Velocidad de corte

El láser de fibra debido a su construcción y eficiencia puede llegar a ser hasta 5 veces más rápido en velocidad de corte para espesores de chapa inferiores a 6mm que un láser de la misma potencia en CO2.

Algo imprescindible para aquellas empresas que se quieran dedicar al corte para la calle bajo demanda.

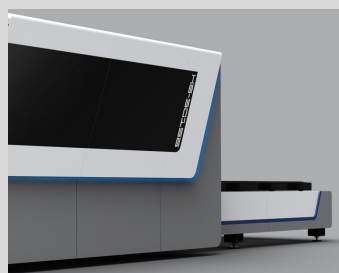


Lentes en el cabezal

Los láseres de CO2 requieren de dos lentes en el cabezal que hay que cambiar y ajustar según el espesor de la chapa a cortar, y tienen una durabilidad aproximada de 100h, mientras que los de fibra disponen de una sola lente que tiene un ciclo de vida más largo.

Equipación Opcional

Mesa de intercambio



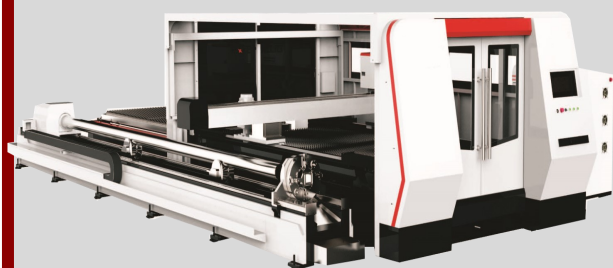
Mesa de intercambio de piezas.

Las máquinas de corte con doble mesa o mesa de intercambio están pensadas para no tener que parar el corte durante el proceso de carga / descarga del material a cortar. Con ello se reducen los tiempos totales de corte y en consecuencia el coste de producción.

Nuestro sistema de doble mesa, que puede cargar hasta 1000Kg, realiza el intercambio entre ambas mesas en tan solo 10s lo cual incrementa drásticamente la eficiencia del trabajo y reduce el coste/pieza.

Corte tubos opcional

Eje extra para el corte de tubos



Bajo demanda, en nuestras instalaciones, se puede realizar una expansión del recorrido del cabezal de corte y una adaptación de un torno giratorio con un cabezal de 120-340mm Ø y con el objetivo de realizar trabajos de corte en tubería y perfilería.

Es la opción perfecta para aquellos clientes que compran el láser para uso externo (trabajar bajo demanda) ya que no solo puede obtener trabajos de chapa si no que también los puede

Compresor Opcional



Compresor .

Para aquellos usuarios que necesiten cortar pequeños espesores de chapa de hierro (hasta 2mm) no es necesario depender del uso de Nitrógeno. Existe la opción de utilizar un compresor de aire que utilizará el nitrógeno del aire (78%), comprimido hasta 15bar, para este fin reduciendo los costes de producción.

Dependiendo del uso que se le vaya a dar las instalaciones de gas requieren de una válvula de regulación de presión proporcional.

ALGUNOS CONSUMIBLES (durabilidad*)

Lentes (20€/300h)



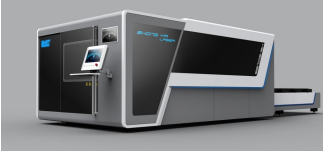
Boquillas.(15€/1.000h)

Anillo Cerámico. (45€/1.000h)


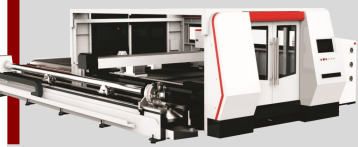




*La durabilidad esta ligada al uso correcto de la máquina.

Precio Láser Fibra

	LF-3015CE 3KW	solicitar cotización
---	----------------------	-----------------------------

EQUIPACIÓN OPCIONAL

	Mesa de intercambio de piezas	incluida
	Expansión pórtico y torno para corte de perfiles (según Ø).	PRECIO +20.000 a +55.000€
	Compresor para láser de 2 a 8Kw.	incluido
	Extractor y filtrado de los humos resultantes del corte.	incluido

CONDICIONES DE VENTA

Garantía completa (desplazamiento, técnico y piezas en península) **24 meses** por defecto de fabricación.*
 SAT (Servicio asistencia técnica) telefónica **gratuito** de por vida.

Puesta en marcha y un día de asesoramiento técnico incluido. ESPAÑA (península)

Portes pagados a pie de nave sin incluir descarga ESPAÑA (península)

Plazo de entrega a consultar

Validez de la oferta 30 días

Manel Moreno
647436295



Piezas dentro la normativa UE



Ensamblado en España



Certificado

Certificado de calidad y seguridad

* La garantía no incluye los consumibles.